

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مکانیک ماشین‌های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲)

(ویژه بازارمحور)

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۴	۱	۲	۲	۰	۵	۱	۰	۰	۳	۰	۰	۰	۱
ISCO-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۱-۱۰۰-۵-۱۱۱۱-۷۳۳۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۳/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۰۱-۵۱-۷۲۳۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :
خانم ها : منتظری هدشی ، عباس زاده ، میرزاده مدرسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- شرکت ایلیا کوثر پارس
-

فرآیند اصلاح و بازنگری :
-
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سهیلا کلاهی	لیسانس	مدیریت بازرگانی - مهندسی نرم افزار	مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس	۳۰ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۸۹۳۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پلاک ۱۶۰
۲	رامین دین پرست	دکتري	مدیریت	مدیر آموزش	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۲۲۹۶۸۲۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۳۶۱۶۶۳ آدرس: لویزان - کوی شهید فلاحی بلوک ۵/۱۲ - واحد ۷
۳	احسان کاردان	لیسانس	مدیریت صنایع	مدیر تولید شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۷۹۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پ ۱۶۰
۴	سمیر دین پرست	لیسانس	برق قدرت	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۳۵۵۶۳۲۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۹۷۲۸۷۸ آدرس: شهریار، فاز ۳ اندیشه ، کوی همای شرقی ، بن بست ۴ ، پلاک ۴۸
۵	الهه شکری	لیسانس	برق قدرت	کارمند فنی شرکت ایلیا کوثر پارس	۳ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۳۵۵۶۳۲۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۱۹۸۲۵ آدرس: شهریار، فاز ۳ اندیشه ، کوی همای شرقی ، بن بست ۴ ، پلاک ۴۸
۶	علیرضا کشه فراهانی	لیسانس	مکانیک حرارت و سیالات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۳ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۴۰۶۰۵۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۵۴۵۶۳ ایمیل: Eng_alireza_farahani@yahoo.com آدرس: پیروزی-خ سوم نیرو هوایی - فرعی ۳/۲۲ - پ ۲۲ - واحد ۴



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرشی :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲)

شرح استاندارد آموزش شغل :

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۲ یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل ، راه اندازی سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی روبخیه زن نقاب کلاه، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتر را در بر می گیرد و با مشاغلی از قبیل اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲) در ارتباط است .

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۸۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۰۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۳۰۰ ساعت

- زمان کارورزی : ۴۰۰ ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵٪

- عملی : ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

-لیسانس مکانیک (تمامی گرایش‌ها) با ۳ سال سابقه کار مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۲) اصطلاحاً به فردی اطلاق می شود که قادر به راه اندازی ماشین های دوخت صنعتی از قبیل (الیک و الیک دوپل، مادگی، چند کله گلدوزی، روبخیه زن نقاب کلاه، چند سوزنه، یقه دوز و فیلتو) باشد و همچنین امورات مربوط به سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی این نوع از ماشین های دوخت صنعتی پوشاک را انجام دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Mechanic of industrial sewing dress (degree two)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۲

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل

- شایستگی‌ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
۳	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
۴	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
۵	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی روبخیه زن نقاب کلاه
۶	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه
۷	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
۸	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی و شیمیایی)
صندلی مربی		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
میز مربی		۳۰ دقیقه		-جعبه کمک های اولیه
تخته پاک کن		۳۰ دقیقه		-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
رایانه		۳۰ دقیقه		-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
ماژیک وایت برد		۳۰ دقیقه		-روش طبقه بندی ابزار کار ، مواد، کالا و حمل آن ها
میز کارآموز		۳۰ دقیقه		-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
صندلی کارآموز		۱		مهارت :
سیستم تهویه		۳۰ دقیقه		-استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آن ها
				-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
				-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				نگرش :
				-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۷	۴۲	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
ماشین دوخت صنعتی الیک و				دانش :
الیک دوپل آچار انبردست دم باریک		۱		-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...)
پیچ گوشتی		۳۰دقیقه		-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
فاز متر		۳۰دقیقه		-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
قیچی		۱		-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
روغن گریس		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
روغن دان				
سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
نخ پارچه		۱		-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
میز کارآموز				
صندلی کارآموز میز مربی		۱		-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه		۳۰دقیقه		-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
تخته وایت برد ماژیک وایت برد		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
تخته پاک کن				
		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
		۱	-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱	-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱	-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱	-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱	-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
		۱/۳۰	-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
			مهارت :	
	۴		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
	۴		-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	
	۴		-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۴			-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۴			-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۳/۳۰			-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۳/۳۰			-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۳/۳۰			-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۴			-باز کردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۳/۳۰			-تمیز کاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	۴			-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل
	نگرش :			
	-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات -دقت در انجام کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی -استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش،ماسک و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی :			
	- عدم اختلاط زباله تر و خشک			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۵	۴۲	۵۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی		دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
ماشین دوخت صنعتی مادگی				دانش :
آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی		۱		-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...)
فاز متر		۳۰دقیقه		-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی مادگی
قیچی		۳۰دقیقه		-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی مادگی
روغن گریس		۱		-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
روغن دان سوزن ماشین دوخت		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
پایه ماشین دوخت نخ پارچه		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
میز کارآموز		۱		-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
صندلی کارآموز		۱		-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
میز مربی		۳۰دقیقه		-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی مادگی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۱		-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱		-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱		-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱		-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱		-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
		۱/۳۰		-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
				مهارت :
	۴			-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۳/۳۰			-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی مادگی



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
	۳/۳۰			-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۳/۳۰			-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۳/۳۰			-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی مادگی
	۴			-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی در ماشین های دوخت صنعتی مادگی
				نگرش :
				-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات -دقت در انجام کار
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی -استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش،ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				- عدم اختلاط زباله تر و خشک



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۷	۴۱	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
ماشین دوخت صنعتی رو بخیه	دانش :			
زن نقاب کلاه آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی		۱	۳۰دقیقه	-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...) -انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
فاز متر قیچی روغن گریس		۱		-روش کشی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه -روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت نخ پارچه		۱	۳۰دقیقه	-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه -روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی		۱	۳۰دقیقه	-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن		۱	۳۰دقیقه	-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه -منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۱		-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-روش کار با نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-روش برنامه ریزی بر روی نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۱		-مشخصات و ویژگی های سطح نگه دارنده کلاه(کلمپ ها ، شیرهای پنوماتیکی و ...)
				مهارت :
		۴		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۴		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
		۳/۳۰		-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۳/۳۰			-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۳/۳۰			-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۴			-باز کردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۳/۳۰			-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۴			-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی در ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	۵/۳۰			-استفاده صحیح از نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه(ورود به منوی نرم افزار ، ایجاد تغییرات لازم در منو و ...)
	۵/۳۰			-وارد کردن برنامه های مورد نظر بر روی نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه
	نگرش :			
	-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات			
	-دقت در انجام کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی			
	-استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش،ماسک و روپوش)			
	توجهات زیست محیطی :			
	- عدم اختلاط زباله تر و خشک			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۵	۴۲	۱۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه
ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی فاز متر قیچی روغن گریس روغن دان سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت نخ پارچه میز کارآموز صندلی کارآموز میز مربی کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن			۱ ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه	دانش : -انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...) -انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه -روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
		۱	-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
		۱	-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
			مهارت :	
	۴		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت :	
	۳/۳۰		-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۳/۳۰		-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۳/۳۰		-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۳/۳۰		-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
	۴		-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی در ماشین های دوخت صنعتی چند سوزنه	
			نگرش :	
			-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات -دقت در انجام کار	
			ایمنی و بهداشت :	
			-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی -استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش، ماسک و روپوش)	
			توجهات زیست محیطی :	
			- عدم اختلاط زباله تر و خشک	



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۴	۴۱	۱۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
ماشین دوخت صنعتی چند کله				دانش :
گلدوزی آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی			۱ ۳۰دقیقه	-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ ، درجه تنظیم دوخت ، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...) -انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
فاز متر قیچی روغن گریس			۱ ۳۰دقیقه	-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی -روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
روغن دان سوزن ماشین دوخت			۱	-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
پایه ماشین دوخت نخ پارچه			۱	-انواع وسایل و ابزار تمیز کاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
میز کارآموز صندلی کارآموز			۱	-روش های باز کردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
میز مربی کپسول آتش نشانی			۱	-روش تمیز کاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد			۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
تخته پاک کن			۱	-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
		۱	-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشی های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
		۲	-روش کار با نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
		۱	-روش برنامه ریزی بر روی نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
			مهارت :	
	۴		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
	۴		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
	۴		-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
	۳/۳۰		-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
	۴		-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	
	۱۱		-استفاده صحیح از نرم افزار کامپیوتری ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی (ورود به منوی نرم افزار ، ایجاد تغییرات لازم در منو و ...)	
	۱۰/۳۰		-وارد کردن برنامه های مورد نظر بر روی نرم افزار کامپیوتری ماشینهای دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی چند کله گلدوزی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				نگرش : - صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات - دقت در انجام کار
				ایمنی و بهداشت : - استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی : - عدم اختلاط زباله تر و خشک



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۲	۴۲	۵۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
ماشین دوخت صنعتی یقه دوز	دانش :			
آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی		۱		-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...)
فاز متر		۳۰دقیقه		-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
قیچی		۳۰دقیقه		-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
روغن گریس		۱		-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
روغن دان سوزن ماشین دوخت		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
پایه ماشین دوخت نخ پارچه		۳۰دقیقه		-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
میز کارآموز		۳۰دقیقه		-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
صندلی کارآموز		۳۰دقیقه		-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
میز مربی		۳۰دقیقه		-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن		۳۰دقیقه		-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۳۰ دقیقه		-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۳۰ دقیقه		-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۱		-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۳۰ دقیقه		-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۱		-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۱		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
		۱		-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
				مهارت :
	۴			-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۳/۳۰			-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			مهارت :	
	۳/۳۰			-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۳/۳۰			-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۳/۳۰			-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
	۴			-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی در ماشین های دوخت صنعتی یقه دوز
				نگرش :
				-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات -دقت در انجام کار
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی -استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش،ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				- عدم اختلاط زباله تر و خشک



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۴	۴۲	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
ماشین دوخت صنعتی فیلتو	دانش :			
آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی فاز متر قیچی روغن گریس روغن دان سوزن ماشین دوخت پایه ماشین دوخت نخ پارچه میز کارآموز صندلی کارآموز میز مری کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن		۱ ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۱ ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه ۳۰دقیقه	-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...) -انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو -انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۱		-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
		۳۰ دقیقه		-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
		۱		-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
		۱		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
		۱		-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
				مهارت :
	۴			-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۳/۳۰			-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۳/۳۰			-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۳/۳۰			-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۳/۳۰			-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	۴			-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی در ماشین های دوخت صنعتی فیلتو



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی فیلتو
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <p>- صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات - دقت در انجام کار</p> <p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)</p> <p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- عدم اختلاط زباله تر و خشک</p>			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی الیک و الیک دوپل	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۲	ماشین دوخت صنعتی مادگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی چند کله گلدوزی	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی رو بخیه زن نقاب کلاه	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی چند سوزنه	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی یقه دوز	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۷	ماشین دوخت صنعتی فیلتو	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۸	میز کارآموز	۱۵۰ CM × ۶۰ CM	۸ عدد	
۹	صندلی کارآموز	گردان	۱۵ عدد	
۱۰	تخته وایت برد	۲۰۰ CM × ۱۰۰ CM	۱ عدد	
۱۱	میز مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۱۲	صندلی مربی	(چوبی یا فلزی)	۱ عدد	
۱۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۴	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	(پنبه- ابریشمی- نخی)	ازهر کدام ۲ متر	
۲	نخ	معمولی	۲ دوک	
۳	دکمه	در اندازه های مختلف	ازهر کدام ۱ بسته	
۴	روغن	مخصوص روانکاری ماشین دوخت	۱ قوطی	
۵	گریس	معمولی	۱ قوطی	
۶	سوزن ماشین دوخت	(از شماره ۱۲-۱۴-۱۶-۱۸-DB-DC-DP- (TV۵-TQ	ازهر کدام ۱ بسته	
۷	ماژیک وایت برد	(قرمز-مشکی-آبی-سبز)	ازهر کدام ۱ عدد	
۸	تخته پاک کن	وایت برد	۳ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار	بلکس-فرانسه-آلن-۶-۸-۱۰-۱۲-۱۴	ازهر کدام ۱ عدد	
۲	انبردست	در سایزهای مختلف	ازهر کدام ۱ عدد	
۳	پیچ گوشتی	دوسو-چهارسو(در سایزهای مختلف)	ازهر کدام ۱ عدد	
۴	فازمتر	معمولی	۱ عدد	
۵	قیچی	ساده-برش کوچک-زیگزاگ-ضخیم- کوچک-نوک تیز	ازهر کدام ۱ عدد	
۶	دم باریک	-	۱ عدد	
۷	خارج جمع کن	-	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	ندارد
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	
۷	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			